

超低騒音型ディーゼルエンジン溶接機 DLW-300LSW

- e モードで 2 人同時溶接が可能です
- 最大溶接出力：1 人用 280/300A 2 人用 140/150A
- 定格交流出力：単相 8.0kVA/ 三相 9.9kVA

溶接性能

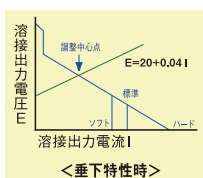
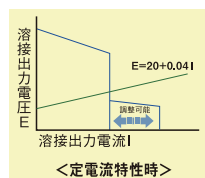
溶接特性



短絡電流調整機能 (短絡電流調整器/アークフォーストリマ)

ソフトポジション：スパッタを減らし溶接部の仕上がりを優先させる場合に選択します。

ハードポジション：アークスタートを良好にし、作業性を優先させる場合に選択します。



溶接制御



IGBTチョップパ制御

発電機から出力された溶接用交流電源を整流器により直流へ変換し、IGBTによりON-OFFを繰り返し任意の電流を作り出す制御で、アーク指向性と即応性に優れています。また、アーク音が大幅に低減できるので、溶接作業者の疲労軽減にもつながります。

発電性能



交流電源・溶接電源の同時使用

溶接中にも交流電源が使用でき、作業の効率化が図れます。



AVR制御交流電源

電子回路に自動電圧調整器 (AVR) を装備し、高品質の交流電源を供給します。

排ガス・低騒音性能



環境に優しいクリーンエンジンを搭載し、国土交通省の第3次排出ガス対策型建設機械指定機 (DAW-180SS、DAW-500SSを除く)、超低騒音型建設機械指定機です。



【溶接用オプション】

■ 溶接棒ホルダー

■ 中継用キャブタイヤケーブル

■ アースクリップ

■ 接続アダプタ (NK19/22)



仕様

型 式		DLW-300LSW	e モード
直 流 溶 接 電 源	項 目		
	定 格 出 力 kW	1 人：単独使用 7.90/8.74 2 人：同時使用 3.28×2/3.58×2	4.22 1.86×2
	定 格 電 流 A	1 人：単独使用 260/280 2 人：同時使用 130/140	160 80
	定 格 電 圧 V	1 人：単独使用 30.4/31.2 2 人：同時使用 25.2/25.6	26.4 23.2
	溶 接 電 流 範 囲 A	1 人：単独使用 60~280/60~300 2 人：同時使用 30~140/30~150	60~160 30~80
	定 格 使 用 率 %	50	100
交 流 電 源	適 用 溶 接 棒 mm	1 人：単独使用 φ 2.6~6.0 2 人：同時使用 φ 2.0~3.2	φ 2.0~4.0 φ 2.0~2.6
	周 波 数 Hz	50/60	
	三 相 定 格 出 力 kVA	9.9	
	三 相 定 格 電 圧 V	200/220	
	力 率	0.8 (遅れ)	
	単 相 定 格 出 力 ※2 kVA	8.0	
デ ィ ー ザ ル エ ン ジ ン	定 格 電 圧 V	100/110	
	専 用 端 子 kVA×個	3.0×1	
	コ ン セ ン ト kVA×個	1.5×4	
	力 率	1.0	
	名 称	クボタ D905-K3A	
	型 式	水冷 4 サイクル過流室式	
寸 法 ・ 質 量 等	定 格 出 力 kW	14.7/17.3	
	定 格 回 転 速 度 min ⁻¹	3000/3600	
	総 排 気 量 L	0.898	
	燃 料	軽油	
	燃 料 消 費 量 ※3 L/h	2.33/2.69	1.46
	燃 料 タ ン ク 容 量 L	36	
排 出 ガ ス 対 策 指 定 機	バ ッ テ リ ×個	55B24L×1	
	全 長 × 全 幅 × 全 高 mm	1410×680×770	
	乾 燥 質 量 [整 備 質 量] kg	405[449]	
	騒 音 値	7m dB(A) ※4	64/67
		LwA dB ※5	91 ●
	排 出 ガ ス 対 策 指 定 機	第 3 次	

騒音値：●…超低騒音型指定機 ※1 溶接・三相・単相電源を同時に使用する場合は「取扱説明書」に従ってお使いください。※2 専用端子出力とコンセント出力の合計値です。※3 DLW-300LS/400LSW は溶接定格負荷、溶接使用率 50%、e モード (可変速) の値です。※4 音圧レベル無負荷 7m 四方平均値です。※5 音響パワーレベル無負荷定格回転 (60Hz) 時の値です。